

Wiegezellenschrank



SYSTEMTECHNIK
FÜR BETRIEBSMITTEL



SmartStockSolutions®

Effizientes Artikelmanagement

Unser **WIEGEZELLENSCHRANK FTS 50** erfasst per Wiegetechnik automatisch Warenbestände und ermöglicht die kontaktlose und sichere Ausgabe von Waren, Produkten und Artikeln - und dies für einen perfekten Materialfluss, rund um die Uhr. Ihre Mitarbeiter identifizieren sich via RFID-Chip. Dies ermöglicht den Zugang und die volle Kontrolle darüber, was, wann und von welchem Mitarbeiter aus dem Schrank entnommen wurde.

Modernste Technik unterstützt Sie zusätzlich bei der unterbrechungsfreien Produktion durch die Anbindung an Ihr Warenwirtschaftssystem und löst bei Erreichen eines Mindestbestands automatische Nachbestellungen aus. Das System arbeitet lieferantenunabhängig. Die Fächer können aus einer vorkonfigurierten Auswahl zusammengestellt werden. Aus einer Vielzahl an Farbkombination lässt sich der Schrank individuell konfigurieren.



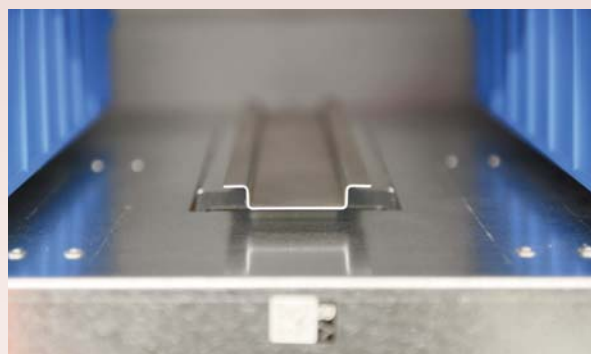
Der Wiegezellenschrank FTS 50

ist ein Multisystem-Flügelürenschrank mit bis zu 42 Wiegeeinheiten.
 Die Entnahme erfolgt personalisiert oder - auf Wunsch - auch anonym.
 Unsere Software erlaubt Ihnen die volle Kontrolle über Bestände und Verbräuche.
 Das Ändern oder Hinzufügen neuer Artikel ist schnell und komfortabel möglich.

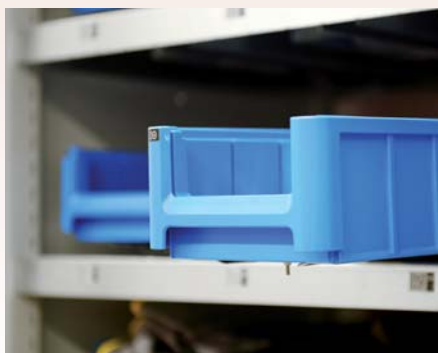
Alles im Blick: 12-Zoll LCD-Monitor



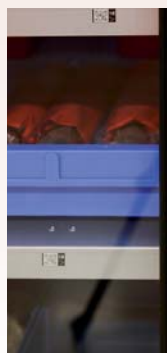
Überaus sensibel: 42 St. hochpräzise Waagen



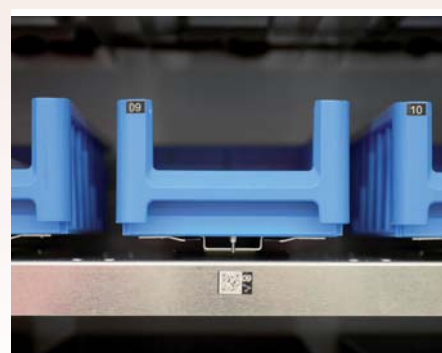
Kippsicher: leichtgängige Auszüge



Anmeldung: per RFID



Individuell: 3 versch. Boxengrößen



Spezifikation:

Breite: 1.200 mm

Höhe: 1.950 mm
(plus Bildschirm)

Tiefe: 540 mm

Boxengrößen:

3 Plätze inkl. Sichtlagerkästen
31cm x 20cm x 50cm (BxHxT)
(max. 16 kg pro Platz)

4 Plätze inkl. Sichtlagerkästen
24cm x 15cm x 50cm (BxHxT)
(max. 8 kg pro Platz)

6 Plätze inkl. Sichtlagerkästen
15,6cm x 9cm x 40cm (BxHxT)
(max. 8 kg pro Platz)



SYSTEMTECHNIK
FÜR BETRIEBSMITTEL

34576 Homberg(Efze) · Zorngrabenstraße 7
Tel. 05681 / 9314760 · info@stb-system.de

www.stb-system.de